

TTP-243 Pro 系列

■ 热转式 ■ 热感式
桌上型条形码打印机



系列型号:

TTP-243 Pro / 243E Pro / 342 Pro

TTP-243 Plus / 243E Plus / 342 Plus

使用者手册

版权声明

©©2021 TSC Auto ID Technology Co., Ltd,

本手册和手册中所述之条形码打印机软件和固件版权均归 TSC Auto ID Technology Co., Ltd 所有。本手册提供购买设备的操作者参考和使用，未经明确的书面许可，不得为了其他目的使用、复制。所有其他品牌名称、产品名称或商标，隶属于其他个别拥有者。因持续产品的改进，故手册中所述的机种规格、配件、零件、设计及程序内容应以实机为主，如有变更，恕不另行通知。TSC 尽力确保手册内容正确无误，但错误在所难免。TSC 保留更正任何这类错误的权利，并声明不对因此所造成的后果负责。



目录

1. 打印机简介	1
1.1 有效打印区域	2
1.2 支持条形码	3
1.3 各种传感器	4
1.4 耗材规格	6
1.4.1 纸张类型	6
1.4.2 纸张规格	6
1.5 碳带规格	8
2. 产品介绍	10
2.1 拆封与检查	10
2.2 打印机组件	11

2.2.1 外观.....	11
2.2.2 内部.....	12
2.2.3 后部.....	13
3. 安装.....	14
3.1 安装打印机.....	14
3.2 安装碳带	15
3.3 安装标签	17
3.4 装设自动剥纸功能(E 系列无此功能).....	19
3.5 安装 SD 记忆卡(选配).....	20
3.6 外部纸卷架的安装(E 系列此为选购配件).....	21
4. LED 指示灯及按键功能.....	22
4.1 LED 指示灯	22
4.2 一般按键功能	23



4.3 开机功能	24
5. TSC Console	28
5.1 启动 TSC Console.....	28
5.2 打印机功能.....	30
6. 故障排除	31
7. 保养办法	33
8. 安规认证	35
9. 历史纪录	36

1. 打印机简介

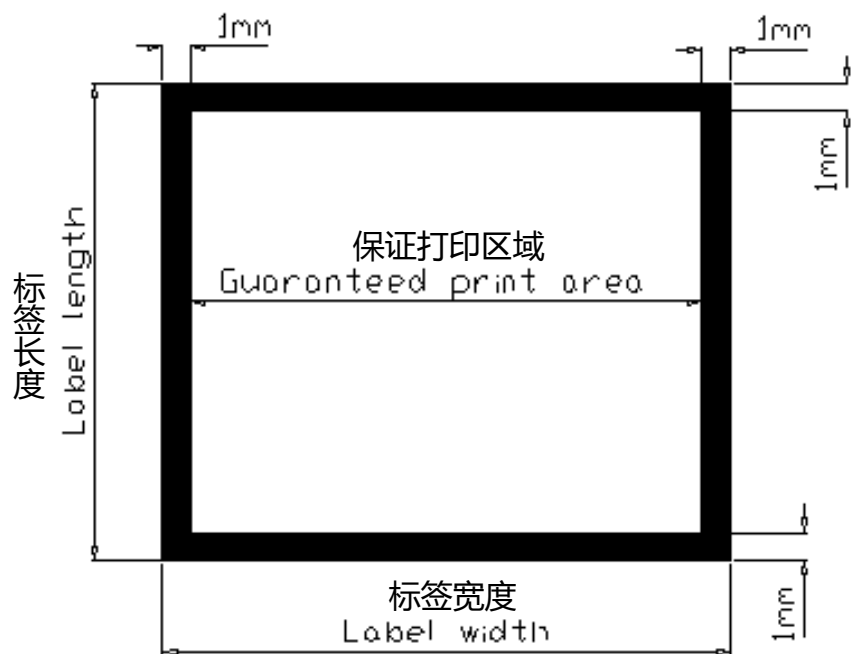
感谢您对本公司所出品的条形码打印机的支持。

此打印机功能强大且使用简便，是同级热感、热转打印机中的最佳选择。

此打印机提供热感、热转两种打印方式。打印速度可调整在每秒 1.5, 2 英寸(TTP-342 系列)或 3 英寸(TTP-243 系列)。可接受多种标签及纸张，包括卷装纸，折页式标签纸等。最常用的条形码格式均可打印。可以将字型及条形码旋转 4 种角度并提供 5 组不同大小的英数字体。应用放大功能，字体尺寸可作更大范围的变化。平滑字型可从易用的卷标设计窗口软件中下载。此外，打印机内建 BASIC 解释器，可独立执行 BASIC 程序功能，包括数值运算、逻辑运算、循环、流程控制及档案管理。善用条形码打印机的程序功能可大幅提升卷标印制的效率。

如需要自行编写指令程序，请参阅 TSPL/TSPL2 指令手册，您可于随机配件的光盘中或于 TSC 网站 <https://www.tscprinters.com> 上看到此指令手册。

1.1 有效打印区域



203 DPI

300 DPI

	203 DPI	300 DPI
标签 / 票券打印长度	12 mm~2286 mm	12 mm~1016 mm
有效打印长度	10 mm~2284 mm	10 mm~1014 mm
标签 / 票券宽度	25 mm~104 mm	
有效打印宽度	23 mm~102 mm	
不打印区域	1 mm	

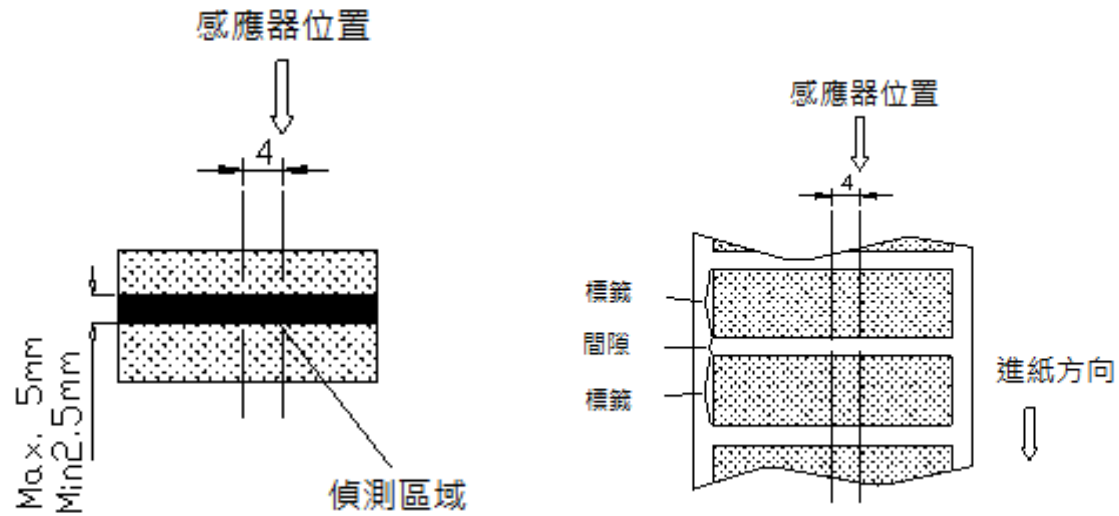
1.2 支持条形码

- 1D bar code
- Code 39
- Code 93
- Code 128 UCC
- Code 128, Subsets A, B, and C
- Codabar
- Interleaved 2 of 5
- EAN-8, EAN-13, EAN-128
- UPC-A, UPC-E
- EAN and UPC with 2 or 5 digits add-on
- MSI
- PLESSEY
- Postnet
- China post
- 2D bar code
- Maxicode
- PDF-417
- DataMatrix
- QR code
- GS1 DataBar family (RSS)

1.3 各种传感器

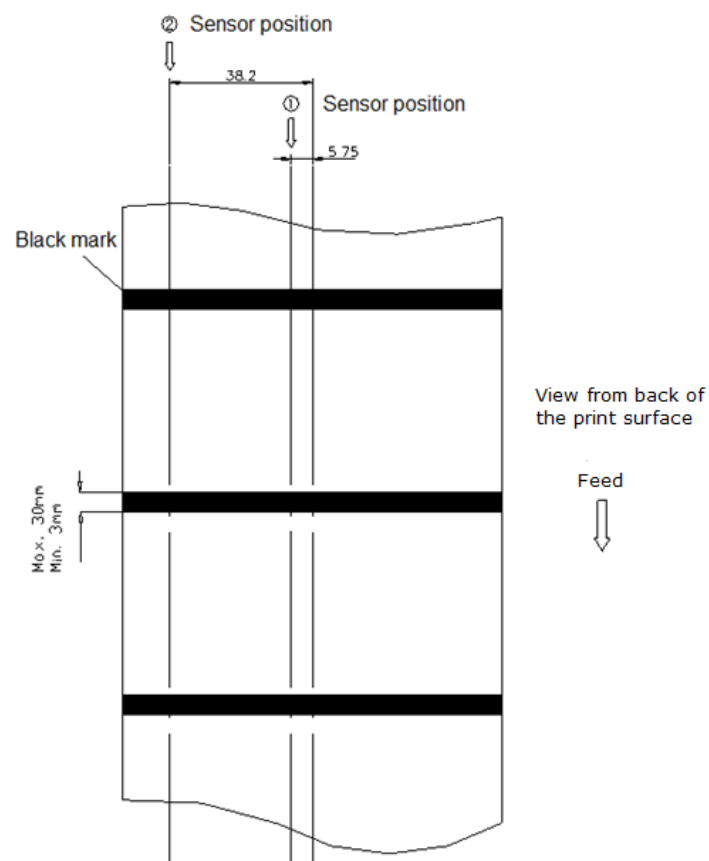
间隙传感器

间隙传感器藉由发出红外线至标签的穿透力来侦测位置。间隙传感器检测卷标和卷标间的间距，以找到下一张卷标的起始打印位置。传感器位于中心偏4mm的位置。



黑标传感器

黑标传感器藉由发出红外线至标签背面的黑标或票券的孔穴来侦测打印位置。标准机器传感器位于中心偏5.75mm的位置(如下图1)。如需调整到如下图2的位置应提前通知厂家。只能有一个用于传感器的位置。



碳带结束传感器

此传感器用于侦测碳带的末端部。碳带末端必须是透明的。

标签卷终端传感器

此传感器用于侦测标签卷的终端

1.4 耗材规格

1.4.1 纸张类型

支持类型的纸张: (1) 标签纸 (2) 票卷

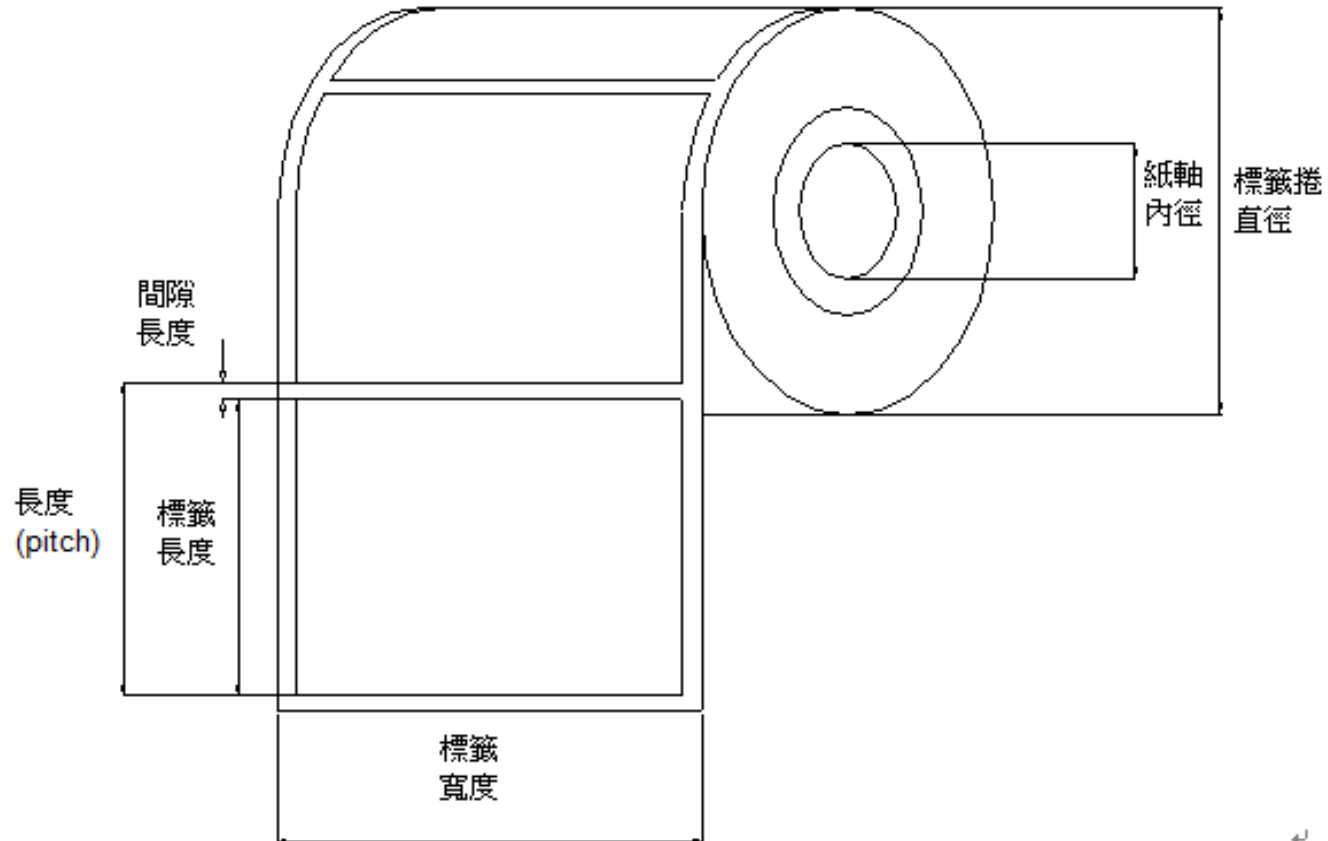
标签及票券可以再区分为热感及热转式

1.4.2 纸张规格

项目	标签
纸张宽度	最大 114mm 最小 25mm
纸张长度(单位长)	12 ~ 2286mm
纸张厚度	0.20 mm
纸张重量	最大 240 g/m ²
3 最大纸卷直径 (1" core)	Inner roll diameter. Max 4.3" (110mm) External roll diameter. Max 8.4" (214mm)
缠绕方式	以打印面朝外为标准(外卷式)
纸轴内径	φ25.7±0.3mm

备注:

1. 引用的宽度及厚度包含标签背纸在内
2. 同样的，标签的认证也包含其背纸
3. 于裁刀模式，卷标厚度为 0.06 ~ 0.20 mm；最大重量为 100 g/m²；适用纸张为收据纸、吊牌及不含背胶之标签纸。裁刀不可切于含背胶的标签上。



1.5 碳带规格

碳带规格

碳带形状	卷筒型
碳带宽度	最大 110mm
Ribbon core inside diameter	最小 40mm
碳带缠绕宽度	最大 110mm
Ribbon wound type	最小 40mm
碳带前端	聚酯薄膜, 长 335±5 mm
碳带后端	聚酯薄膜 (透明), 长 250±5 mm
最大碳带外径	φ67mm
卷绕方式	碳带油墨面朝外

注意：碳带最大长度与碳带厚度及纸轴外径有关

以下公式定义碳带长度及碳带纸轴直径间的相互关系。

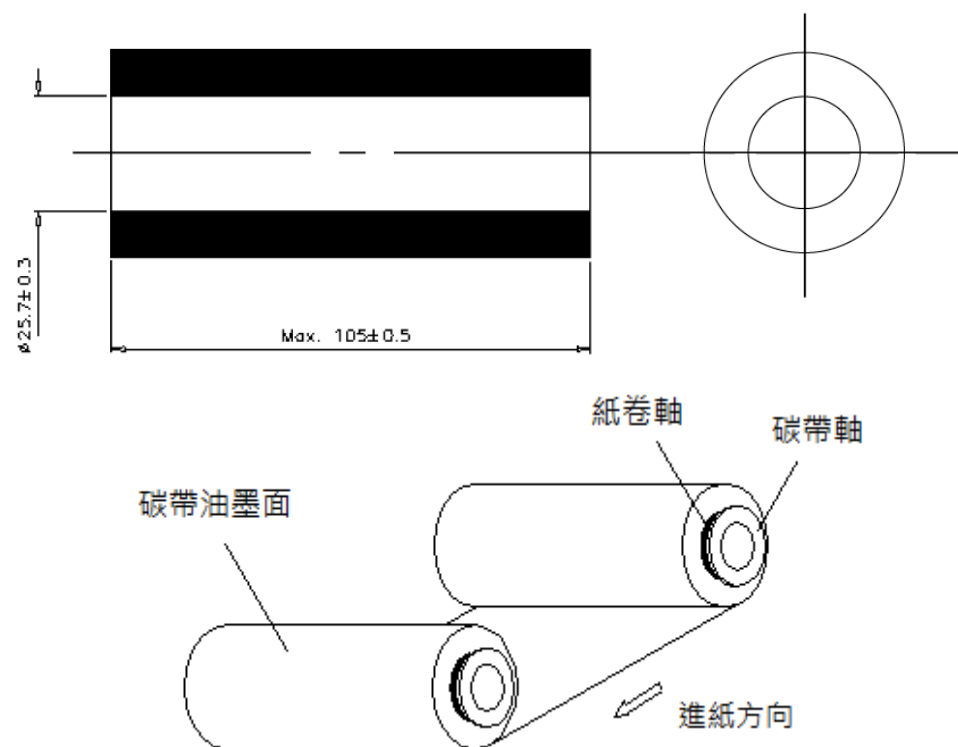
$$L = \frac{(D^2 - d^2) \times \pi}{4t}, \text{其中}$$

L = 碳带长度

D = 最大碳带直径

d = 碳带纸轴外直径

t = 碳带厚度



2. 产品介绍

2.1 拆封与检查

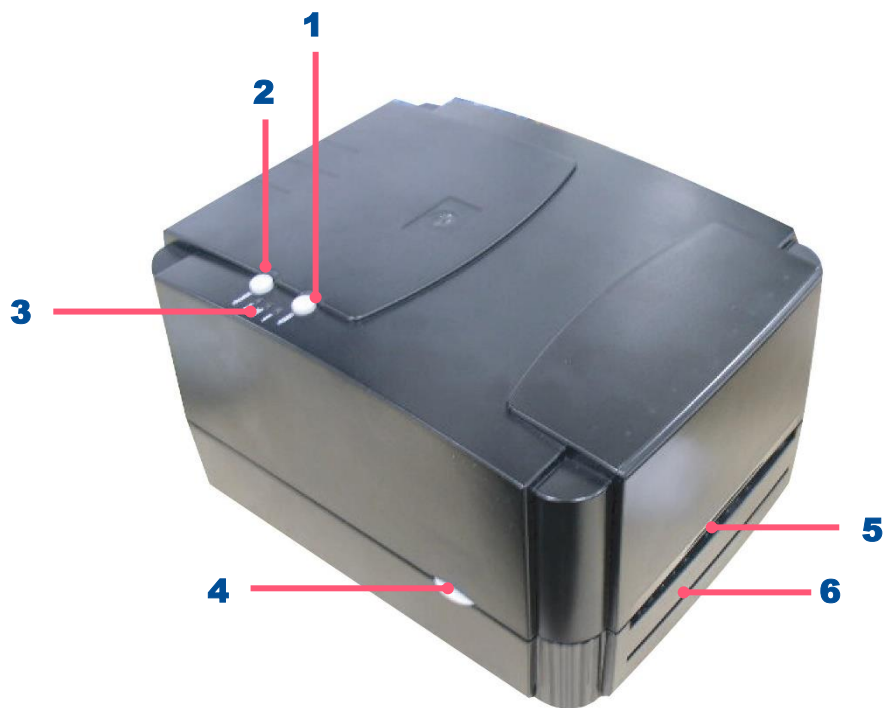
当收到打印机之后，请将其置放于干净、平稳的桌面上，并小心地拆开打印机的包装。清点是否包含以下物品：

- 条形码打印机一台
- 碳带纸卷轴一只
- 碳带卷轴及回卷轴二只
- 标签卷轴/扁一只
- 标签卷轴/圆一只 (243E 系列无此配件)
- 标签挡板二只
- 快速安装指南一只
- 卷标设计软件光盘片一只
- 电源供应器一只
- 电源线一只
- USB 端口连接线一只 (仅 Pro 系列有此配件)
- 并连埠连接线一只 (仅 TTP-243 Plus/TTP-342 Plus 系列有此配件)
- 热转式用标签纸及热转印碳带各一卷 (243E 系列不含卷标纸及碳带)
- 外部纸卷架 (243E 系列无此配件)

请妥善保管打印机的包装配备及材料以便日后搬运的需要；如果上述物品中有任何短少或缺失，请洽购买经销商的客户服务部门。

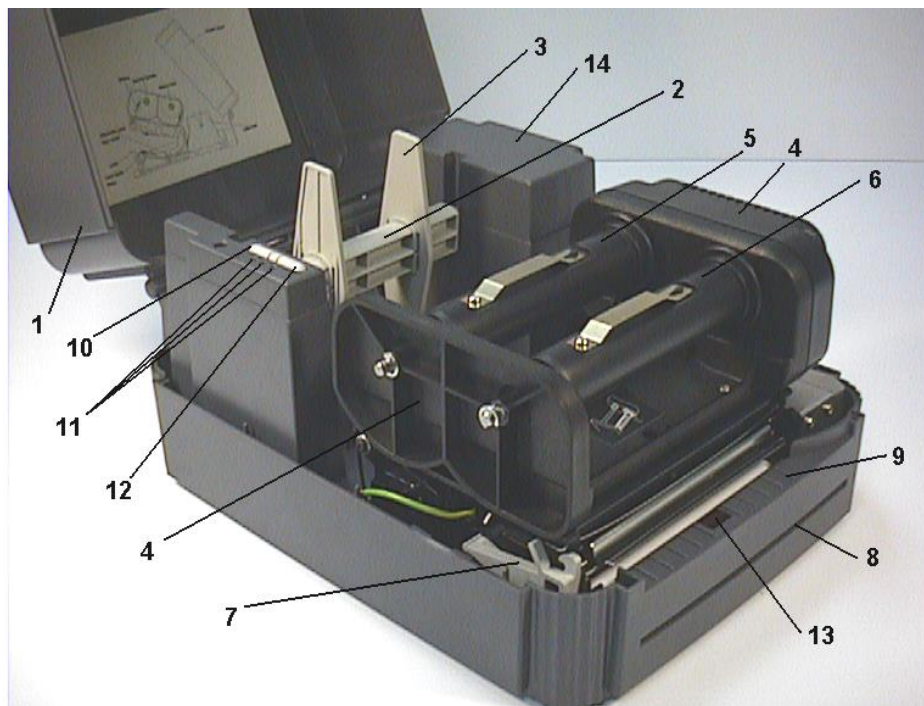
2.2 打印机组件

2.2.1 外观



1. 暂停 (PAUSE) 键
2. 电源 (PWR)、联机 (ON-LINE)、错误 (ERR) 指示灯
3. 进纸 (FEED) 键
4. 上盖开启钮
5. 标签出口
6. 背纸出口 (用于自动剥纸功能/ E 系列无此功能)

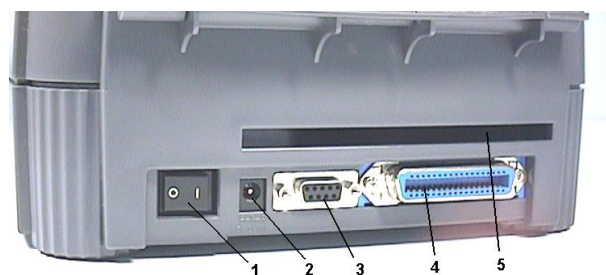
2.2.2 内部



1. 打印机上盖
2. 标签卷轴
3. 固定片
4. 碳带机构
5. 碳带卷轴
6. 碳带回卷轴
7. 印字头座架释放杆
8. 背纸出口
9. 前盖
10. 暂停键
11. 电源、联机、错误指示灯
12. 进纸键
13. 剥纸传感器 (E 系列无此功能)
14. 记忆卡盖

2.2.3 后部

TTP-243 Plus/ 243E Plus/ 342 Plus 系列



1. 电源开关
2. 电源供应器接头
3. RS-232 9 Pin 串行埠接头
4. 并行埠接头
5. 卷标纸入口 (外部标签使用)

TTP-243 Pro/243E Pro/ 342 Pro 系列



1. 电源开关
2. 电源供应器接头
3. RS-232 9 Pin 串行埠接头
4. USB 埠接头
5. 卷标纸入口 (外部标签使用)
6. 并行埠接头 (工厂选配)

3. 安装

3.1 安装打印机



1. 将拆封后的打印机置于一平坦的桌面上。
2. 此时先不要将电源打开。(确认电源是关闭的情况)。
3. 将传输线的两端接头分别连接于打印机及计算机主机。

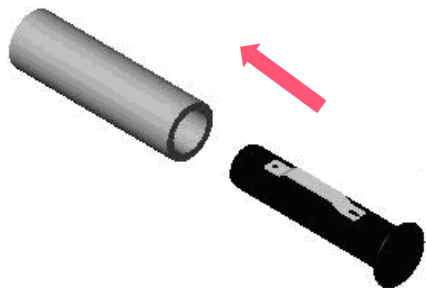


4. 将电源线的两端接头分别连接打印机及电源插座上。



注意: 请关闭打印机的电源开关, 再将电源线插入打印机的电源插槽中。

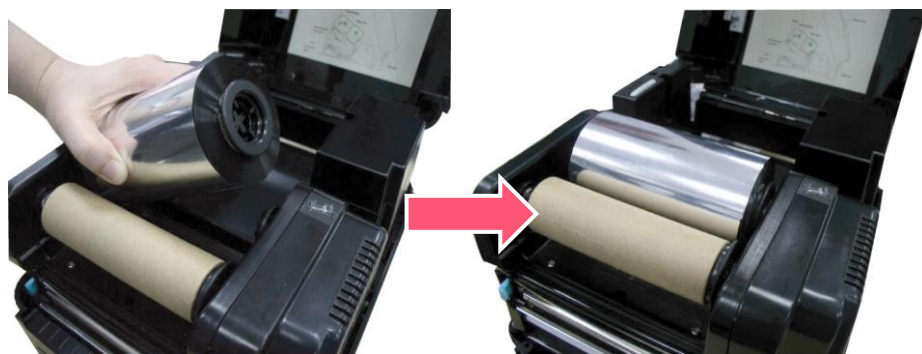
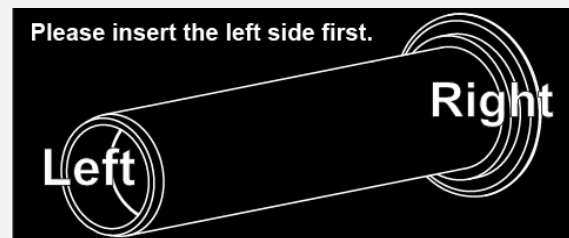
3.2 安装碳带



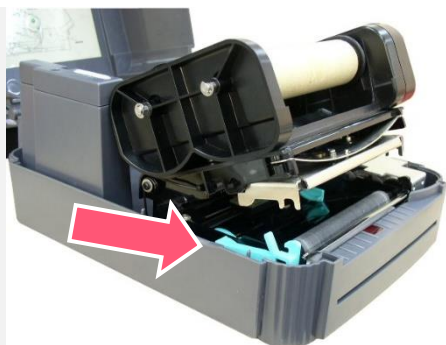
1. 将碳带回卷轴插入空的碳带纸轴中。



2. 请先安装左侧，将其安装入碳带回卷轴的位置。
请注意碳带回卷轴较大的那边是装在碳带机构的右边位置。且内侧的4个肋皆有卡入碳带机构。



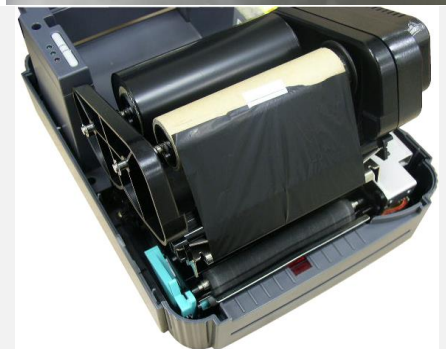
3. 依相同方法将碳带卷轴插入碳带轴中。并将其安装入碳带供应轴的位置。
请注意碳带回卷轴较大的那边是装在碳带机构的右边位置。且内侧的4个肋皆有卡入碳带机构。



4. 前推印字头座架释放杆打开印字头座架。



5. 拉住碳带前端向后拉，经由印字头座架下方 (RIBBON 贴纸处) 往前拉到碳带回卷轴上方。将碳带前端的透明部份平整地贴附于碳带回卷轴上的纸轴上。



6. 以顺时针方向卷动碳带回滚动条，使碳带前端的透明部份平整地依附在回滚动条上，直到看见黑色碳带为止。



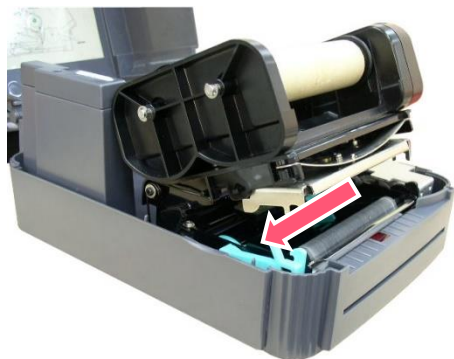
请安装碳带和卷标后打开打印机电源。打印机会自动判断直接热感或热转模式。

7. 卷紧碳带使碳带上没有任何皱折。

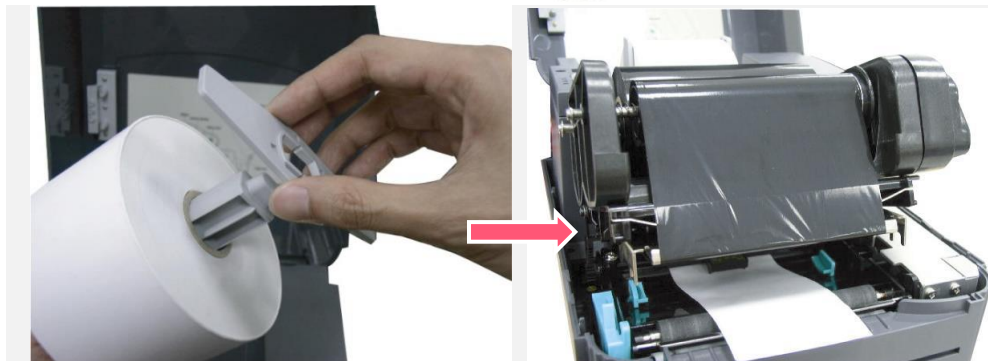
8. 关上印字头座架。

9. 关上上盖，按下进纸钮，直到联机指示灯号亮起绿灯。

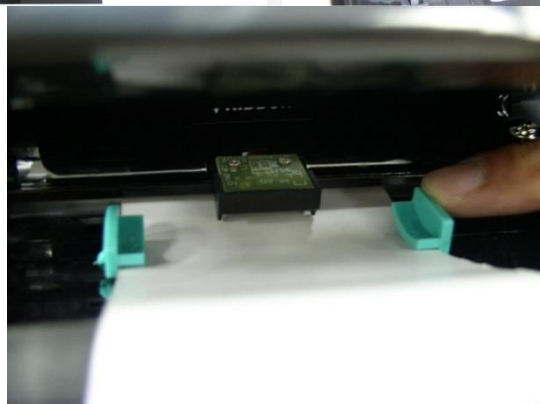
3.3 安装标签



1. 打开打印机的上盖，前推印字头座架释放杆打开印字头座架。



2. 将卷标滚动条插入卷标卷（印字面向外卷）之中心孔内。将固定片接到标签滚动条上。



3. 依纸卷宽度调整导纸器，使其与标签卷宽度相符。



N/A

4. 下压关闭印字头座架。

5. 将卷标卷往反方向卷紧使标签纸保持张紧的状态。

6. 关闭打印机上盖。

7. 打开打印机电源，打印机将自动侦测是否安装好碳带，据以设定为热感模式（Thermal Direct Mode）或热转模式（Thermal Transfer Mode）。

3.4 装设自动剥纸功能(E 系列无此功能)



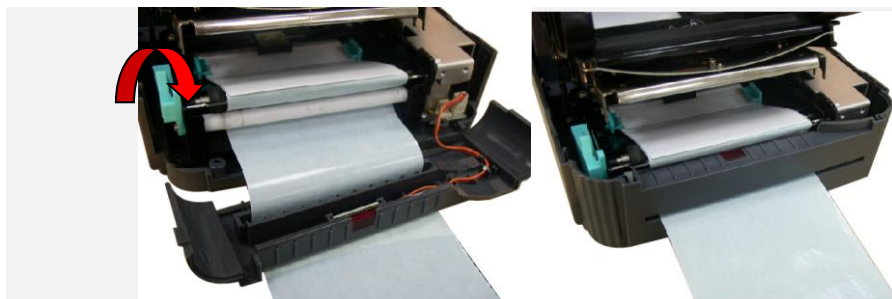
1. 打开上盖及前盖。



2. 依前一节所述之步骤，将标签纸卷装设好。



3. 移除前几张的标签贴纸，留下背纸



4. 往上拉印字头座架释放杆后方的位置后，将背纸经由脱纸杆穿入白色背纸滚轮及黑色橡胶滚轮之间，并将背纸由脱纸杆下方拉出，使其平整无皱折。将背纸插入前盖背纸出口后，装回前盖。

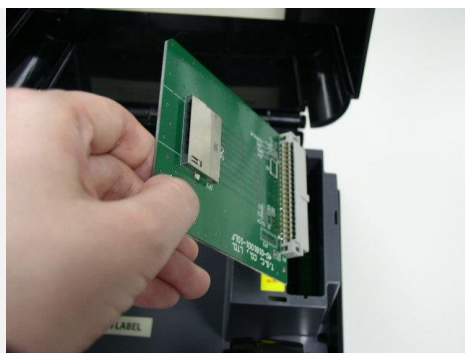
3.5 安装 SD 记忆卡(选配)



1. 开启记忆卡盖。



2. 确认插槽方向。



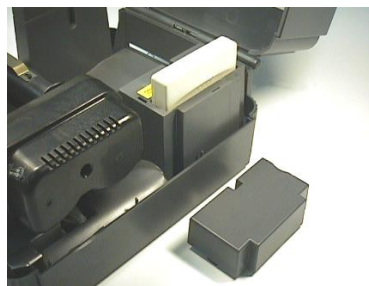
3. 将记忆卡插于主板上。



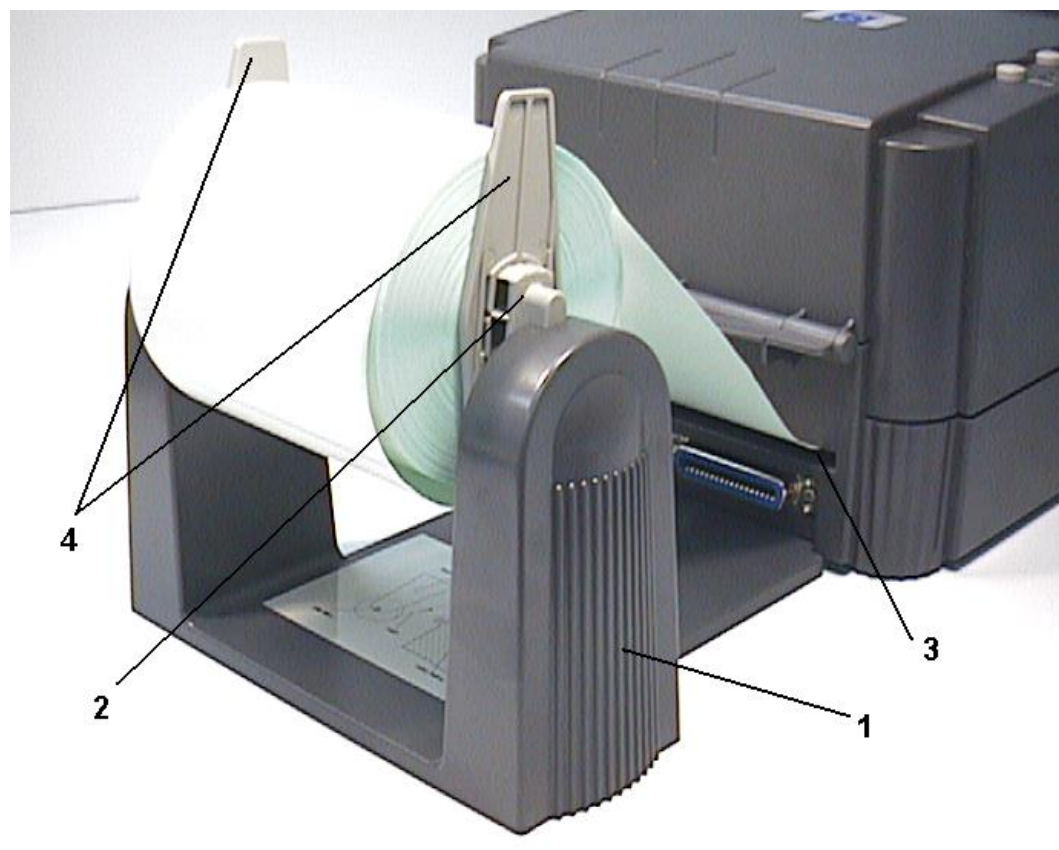
4. 将记忆卡盖装回。

TTP-243 Plus/243E Plus/ 342 Plus 系列

TTP-243 Pro/243E Pro/ 342 Pro 系列



3.6 外部纸卷架的安装(E 系列此为选购配件)



外部标签架的安装

1. 外部纸卷架
2. 标签卷轴
3. 外部标签进纸入口
4. 固定片

4. LED 指示灯及按键功能

4.1 LED 指示灯

指示灯	说明
PWR. (POWER) Indicator 电源指示灯	电源打开时，此绿色的电源指示灯会亮着。
ON-LINE Indicator 联机指示灯	打印机待机时，此绿色的联机指示灯会亮着。暂停键被按下时，联机指示灯会闪烁。
ERR. Indicator 错误指示灯	打印机错误发生时，如内存错误此红色的错误指示灯会亮着。缺纸、缺碳带等错误红色灯会闪烁。

4.2 一般按键功能

按键

功能

PAUSE Button

暂停键

暂停键能让使用者暂时停止工作的执行。若要取消暂停状态，请再压一次暂停键。压了暂停键之后，打印机会 (1). 于印完正在处理中的标签后停止，(2). 联机指示灯闪烁，(3). 将所有尚未打印的数据保留在内存中。如此，用户便可在在此空档换标签纸卷或碳带。再压一次暂停键打印机就开始动作。

注意：如果压暂停键超过 3 秒以上，打印机会重新启动 (RESET)且所有打印作业的数据都将会流失。

FEED Button

进纸键

按进纸键可将标签卷移至下一标签的打印起点 (视所设定的纸张种类及标签长度而定)。

4.3 开机功能

本打印机有 3 种开机功能可用来设定或测试打印机的硬件。在开机时同时压住按键再配合灯号放开按键便可启动下方功能。

1. 自我测试
2. 间隙传感器灵敏度的校正
3. 打印机起始化

自测与除错模式

此功能用来校正卷标长度并印出内部设定值。请依以下的步骤进行操作。

安装标签后>压住**进纸键**>打开打印机电源>打印机会执行以下事项：

1. 校正标签长度
2. 印出印字头检查样式
3. 印出内部设定值
4. 进入除错模式

除错模式

自测模式之后，打印机即进入除错模式。在此模式下，所有传送自主机的字符数据，将会以分为两栏的方式打印出来，如下图所示。

打印数据左栏部份为主机上接收到的数据；右栏的部份为此字符数据所相对应的 16 进位值。请关闭后再重新启动打印机以脱离除错模式。

ASCII Data →

```
*****
NOW IN DUMP MODE
DOWNLOAD *DE 44 4F 57 4E 4C 4F 41 44 20 22 44 45
MO2.BAS* S1 4D 4F 32 2E 42 41 53 22 0D 0A 53 49
ZE 4.00.5.00 5A 45 20 34 2E 30 30 2C 35 2E 30 30
  CLS SPEED 0D 0A 43 4C 53 0D 0A 53 50 45 45 44
  1.5 DENSIT 20 31 2E 35 0D 0A 44 45 4E 53 49 54
Y.10 DIRECT 59 20 31 30 0D 0A 44 49 52 45 43 54
ION 0 SET C 49 4F 4E 20 30 0D 0A 53 45 54 20 43
UTTER OFF S 55 54 54 45 52 20 4F 46 46 0D 0A 53
ET DEBUG LAB 45 54 20 44 45 42 55 47 20 4C 41 42
EL REFERENC 45 4C 0D 0A 52 45 46 45 52 45 4E 43
E 0.0 A=100 45 20 30 2C 30 0D 0A 41 3D 31 30 30
0 Y=100 FO 30 0D 0A 59 3D 31 30 30 0D 0A 46 4F
R I=1 TO 3 52 20 49 3D 31 20 54 4F 20 33 0D 0A
BARCODE 100. 42 41 52 43 4F 44 45 20 31 30 30 2C
Y."39".96.1. 59 2C 22 33 39 22 2C 39 36 2C 31 2C
0.2.4.STR$(A 30 2C 32 2C 34 2C 53 54 52 24 28 41
) A=A+1 Y= 29 0D 0A 41 3D 41 2B 31 0D 0A 59 3D
Y+150 NEXT 59 2B 31 35 30 0D 0A 4E 45 58 54 0D
PRINT 1 EO 0A 50 52 49 4E 54 20 31 0D 0A 45 4F
P DEMO2 50 0D 0A 44 45 4D 4F 32 0D 0A
```

← Hex decimal data related to left column of ASCII data

间隙传感器校正

此功能用来校正卷标纸间隙传感器。当用户更换新的卷标纸或将打印机初使化时，即需重新校正标签纸间隙传感器。

请依以下的步骤，校正标签纸间隙传感器强度：

- 1. 关掉电源>装设空白标签纸卷>按暂停键不放>打开电源。**
- 2. 当打印机开始进纸时，即可放开暂停键。**
- 3. 直到打印机停止动作，电源和联机指示灯号皆亮起绿灯之前，请勿关闭打印机电源。**

注意：黑标传感器的侦测强度是固定的故不需校正

注意：若间隙传感器校正不正确，打印时错误指示灯会闪烁红灯。

打印机初始化

此项功能用来恢复打印机出厂设定值。当打印机初始化后，并不会清除其闪存内的下载文件、只会将打印参数还原为出厂时之设定值。此外，打印机亦会自动侦测碳带是否装设来决定为热转式打印或是热感式打印。欲初始化设定值，请依以下的步骤：

1. 关掉电源>按**暂停键**和**进纸键**不放>打开电源。
2. 当电源、联机及错误三个指示灯号轮流闪烁一次，则可放掉按键，打印机的初始化即完成。

打印机出厂设定值如下：

设定参数	出厂设定值
速度	76.2 mm/sec (3 ips)
打印浓度	8
纸张宽度	4" (101.6 mm)
纸张长度	4" (101.6 mm)
传感器类型	间隙传感器
间隙设定	0.12" (3.0 mm)
打印方向	0
参考点	0,0 (左上角)
偏移量	0
打印后动作	撕纸模式
串行埠	9600 bps, none parity, 8 data bits, 1 stop bit
字符集	850
国码	001
清除闪存内的档案	不会

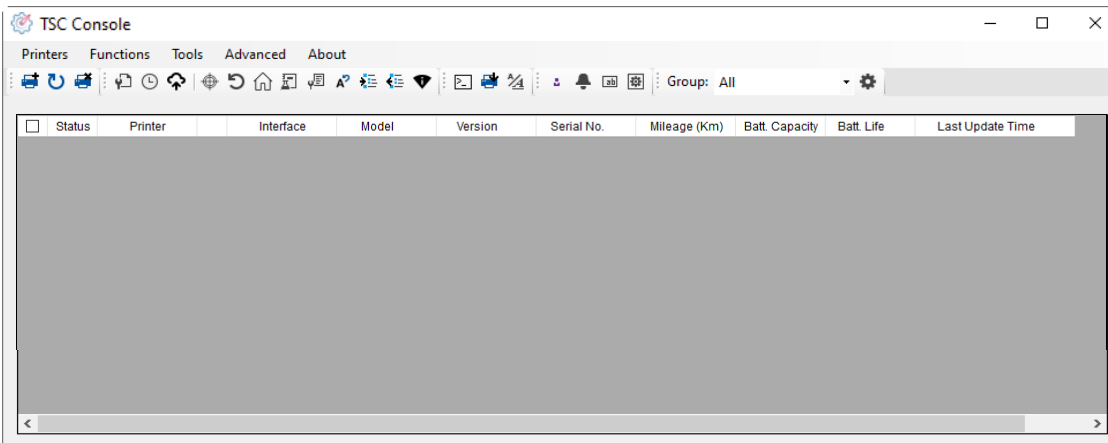
5. TSC Console

TSC Console 是个整合各功能，让用户能调整不同设定的工具，举凡查看状态、调整打印机参数、下载图片、文字、韧体等等外，也能够透过传送指令来让印表机运作。

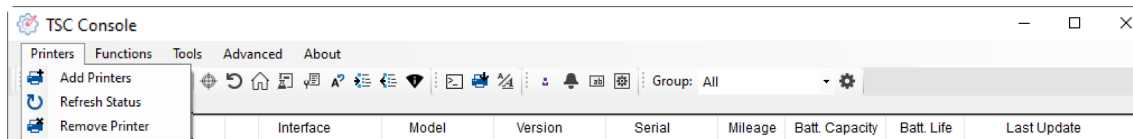
※ 打印机韧体为 A2.12 之前版本将会以 9100 端口作为指令端口；韧体为 A2.12 后版本则会以 6101 端口作为指令端口

5.1 启动 TSC Console

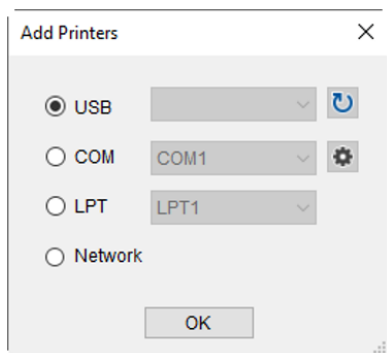
1. 双击图标以启动软件。



2. 点选 Printer > Add Printers 来手动新增打印机至 TSC Console。

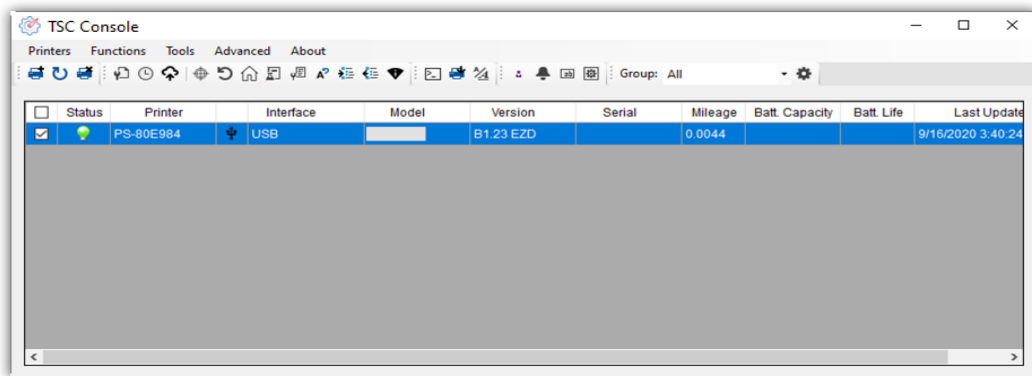


3. 选择当前打印机所使用之接口。



4. 所选之打印机将会新增至 TSC Console 界面。

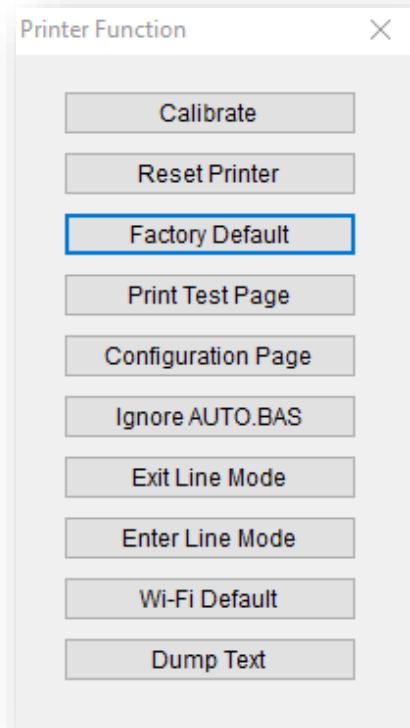
5. 勾选打印机并进行设定。(如需详细使用说明, 请参阅 TSC Console 使用手册)



5.2 打印机功能

打印机功能提供用户基本操作选项。

- I. 点选 **Printer Function**。
- II. 点选后会出现左下图标，每个选项的功能叙述如下：



功能	描述
Calibrate	传感器校正
Reset Printer	重启打印机
Factory Default	恢复出厂默认值并重开机
Print Test Page	打印测试页
Configuration Page	打印自测页
Ignore AUTO.BAS	重启打印机且该次重启会忽略 AUTO.BAS 档案
Exit Line Mode	离开行模式
Enter Line Mode	进入行模式
Wi-Fi Default	清除 Wi-Fi 设定
Dump Text	进入打印机侦错模式

6. 故障排除

下方表格中的内容是一般操作者常见的问题以及问题解决方法；如果您已经依照我们建议的方式来排除故障情形，而打印机仍未正常运作，请与您购买经销商的技术支持部门联系，以获取更多协助。

故障现象	解决办法
碳带不转	<ol style="list-style-type: none">1. 请安装完碳带、标签纸并关闭印字头座架后再开电源2. 检查软件、驱动程序设定的打印模式3. 碳带纸卷轴安装方向是否正确
印刷质量不良	<ol style="list-style-type: none">1. 清洁印字头2. 调整打印浓度设定3. 碳带及标签不相配，请使用原厂所推荐的碳带4. 卷标厚度超过标准规格5. 确认电源供应器有正确连接于打印机
打开电源开关，但电源指示灯不亮。	<ol style="list-style-type: none">1. 检查电源接头，确定交流电之插座插头及电源供应器的插头与打印机之插座均已正确连接2. 电源供应器并无故障情形发生。(电源器上的 LCD 灯如果于电源开启的情况下没有亮，即表示电源供应器已损坏请更换新的)

联机指示灯不亮；错误指示灯亮着

1. 缺纸或碳带用尽

当打印机错误发出一声声响时则可能是间隙传感器的问题，请确认下方情况

- (1)已校正卷标间隙传感器或透过卷标编辑软件/程序设定了正确的卷标尺寸长度
- (2)正确安装了标签纸

当打印机错误发出两声声响时则可能是碳带传感器的问题，请确认下方情况

- (1)是否是使用外卷式的碳带？
- (2)碳带是否是经过正确的途径到达碳带机构的？
- (3)碳带回收轴是否有安装纸轴？

2. 校正间隙传感器的敏感度

3. 指令语法错误

4. 串行端口传输速度设定错误

印表时连续进纸

1. 确认传感器类型是否有设定正确

2. 再次校正间隙传感器

7. 保养办法

本节介绍如何简易保养打印机及相关维护程序以确保打印的质量，以下为建议与方法。

清洁

- 根据所用耗材的不同，打印机可能会积累残留物（耗材灰尘，粘合剂等），此为正常现象。为保持最佳打印质量及延长机器寿命，应定期清洁打印机并定期更换、清洁印字头以清除残留物。

消毒

- 对打印机进行消毒以保护自己和他人，并助于防止病毒传播。

注意

- 在执行任何清洁或消毒动作之前，将电源开关关闭。保持电源线连接以使打印机接地以减少静电损坏的风险。
- 清洁打印机内部区域时，请勿佩戴戒指或其他金属物品。
- 仅使用本文档推荐的清洁剂。使用其他代替可能会损坏打印机并使保固无效。
- 请勿将液体清洁剂直接喷洒或滴入打印机。请先将液体清洁剂沾在干净不起毛絮的布上，然后再用此湿的布清理打印机。
- 请勿在打印机内部使用罐装空气，因为它会将灰尘和碎屑吹到传感器和其他关键组件上。
- 仅使用吸尘器，吸尘器的喷嘴和软管应导电且接地，以排出累积的静电。
- 所有参考文献中皆要求使用异丙醇 (99% or greater isopropyl alcohol) 清洁印字头，以减少湿气腐蚀的风险。
- 请勿用手触摸印字头。如果不小心触摸它，请使用99%异丙醇对其进行清洁。
- 使用任何清洁剂时，请始终采取个人预防措施。

清洁工具

- 棉花棒
- 无尘布
- 无带有金属的软毛刷子
- 吸尘器
- 75% Ethanol 乙醇（用于消毒）
- 99% Isopropyl alcohol 异丙醇（用于印字头和橡胶滚筒清洁）
- 原厂印字头清洁笔
- 温和的清洁剂（不含氯）

清洁保养程序:

清洁部分	方式	建议清洁频率
印字头	<ol style="list-style-type: none">1. 在清洁印字头之前，请务必先关闭打印机电源。2. 让印字头冷却至少一分钟。3. 使用沾取 99%异丙醇的棉花棒或正品的印字头清洁笔清洁印字头表面。	更换一卷新标签纸卷时，请清洁印字头。
橡胶滚轮	<ol style="list-style-type: none">1. 关闭打印机电源2. 一边转动橡胶滚轮，一边仔细的用沾取 99%异丙醇的布擦拭	更换新标签纸卷时清洁样胶滚轮
剥纸杆	使用不起毛絮的布沾取 99%异丙醇擦拭。	当有需要时
传感器	使用无带有金属的软毛刷子或真空吸尘器清除灰尘和纸屑。 应当清洁上部和下部的标签传感器，以确保可靠的标签校正检测。	每月
机器外部	用干净的不起毛絮的布（沾水的布）清洁打印机表面。如有必要，请使用温和的清洁剂或桌面清洁剂清理，然后使用 75%的乙醇擦拭消毒。	当有需要时
机器内部	使用真空吸尘器清除所有灰尘和纸屑，以清洁打印机内部，或者使用带有柔软非金属硬毛的刷子清理，然后使用 75%的乙醇擦拭消毒。	当有需要时

8. 安规认证

CE Class A, FCC Class A, C-Tick Class A, TÜV/Safety, CCC

WARNING

1. HAZARDOUS MOVING PARTS IN CUTTER MODULE. KEEP FINGER AND OTHER BODY PARTS AWAY.
2. THE MAIN BOARD INCLUDES REAL TIME CLOCK FEATURE HAS LITHIUM BATTERY CR2032 INSTALLED. RISK OF EXPLOSION IF BATTERY IS REPLACED BY AN INCORRECT TYPE.
3. DISPOSE OF USED BATTERIES ACCORDING TO THE INSTRUCTIONS.

此为 A 级产品，在生活环境中，该产品可能会造成无线电干扰。在这种情况下，可能需要使用者对干扰采取切实可行的措施。

A 급기기

(업무용 정보통신기기)

이 기기는 업무용으로 전자파 적합등록을 한 기기이오니, 판매자 또는 사용자는 이 점을 주위하시기 바라며, 만약 잘못 판매 또는 구입하였을 때에는 가정용으로 교환하시기 바랍니다.

9. 历史纪录

Date

Content

Editor

TSC **PRINTRONIX**[®]
AUTO ID